

Topmoderne maskinfabrik står bag CompacTree



Produktionen foregår ikke i en lille garage, når verdens mest solgte nette- og pakkemaskine til juletræer udvikles og fremstilles. Tværtimod er det blot en – men betydningsfuld – af flere aktiviteter i en virksomhed, som eksporterer topmoderne maskiner til møbelindustrien verden over. En af kunderne er eksempelvis Ikea til møbelmaskinerne og masser af juletræsdyrkere verden over.

De tre medejere er gået ud foran ved indkørslen til de store fabriksbygninger, som også huser deres virksomhed Rileasa, der fremstiller snedkerimaskiner til møbelindustrien.

Af Niels Damsgaard Hansen, ndhtxtfoto

Stort set alle dyrkere af juletræer kender nette- og pakkemaskinerne fra CompacTree. De hedder henholdsvis NETOP og CT 1500.

Mange ved også, at CT står for både CompacTree og Claus Thomsen. Sidstnævnte er manden, der opfandt verdens første effektive maskine til netning og pakning af juletræer på paller.

- Vi ved, at der var meget stor respekt for Claus Thomsen og den betydning, han har haft for den moderne dyrkning af juletræer siden slutningen af 1990'erne.

Det forklarer Morten Jepsen, Jørn Foged og Mads Heide. De tre mænd er henholdsvis direktør, konstruktør/udvikler og chef for montage og service i CompacTree ApS anno 2015. De tre plus Søren Andersen er via maskinfabrikken Rileasa ApS også medejere af CompacTree ApS, som har yderligere en medejer, nemlig Dansk Træemballage A/S, der til daglig blot omtales som DTE.

Stor viden bag CompacTree

Udvikling, fremstilling og servicering af CompacTree-maskinerne foregår i Ribe hos virksomheden Rileasa ApS. Deres hovedproduktion har siden stiftelsen i 1983 været fremstilling af snedkerimaskiner til møbelindustrien.



Fra venstre er det medejerne af Rileasa og dermed CompacTree ApS konstruktør Jørn Foged, direktør Morten Jepsen og chef for montage/service Mads Heide.

Det er en branche, som gennem de seneste årtier har været inde i en meget kraftig udvikling med hensyn til brug af moderne teknologi på alle måder.

Tidligere foregik udskæring, fræsning, afretning, boring af huller og alle øvrige operationer i træ til møbler stort set manuelt. Men nu er der udviklet maskiner, som i høj grad arbejder automatisk og udfører flere operationer ad gangen.

Bag denne teknologiske udvikling står blandt andet Rileasa ApS og denne virksomheds ejere. De har selv en konstruktionsafdeling med stor indsigt i udvikling og konstruktion af moderne maskiner.

Laver næsten det hele selv

DTE overtog CompacTree efter Claus Thomsen, og de stod for servicering af kunderne i et års tid. Men det var ikke deres spidskompetence og kun et lille hjørne af deres store virksomhed.

- De søgte derfor en partner til at være med, og vi blev spurgt via vores netværk, om det var noget for os, siger Morten Jepsen.

- DTE er også en virksomhed, som vi kendte i forvejen, fordi vi havde fremstillet snedkerimaskiner til dem, fortæller han.

De fire ejere af Rilesa ApS kunne sagtens få øje på fordelene ved at få mere at lave som medejere af CompacTree ApS.

- Høj udnyttelse af vores kapacitet og yderligere udnyttelse af vores knowhow på området så vi som en stor fordel, da vi overvejede tilbuddet, forklarer Jørn Foged.

Snakken om samarbejdet startede i oktober 2012, og i juni 2013 var det nye CompacTree ApS på plads og klar til at producere nye enheder.

Fik megatravlt op til Langesø

DTE havde fået alle konstruktionstegningerne med, da de overtog CompacTree efter Claus Thomsen. Derfor var der også et godt grundlag at starte på.

- Men tid havde vi ikke meget af, hvis vi skulle nå at være klar til Langesømessen i august 2013, siger Mads Heide.

For det var ikke bare lige at bruge de oprindelige tegninger, idet der blandt andet var brug for sikkerhedsmæssige opdateringer for at leve op til lovkravene.

Ved en målrettet indsats blev der dog lavet både en NETOP og en CT1500, som kunne fremvises på Langesømessen.

Salg udover det forventede i 2013

Deltagelsen i Langesømessen 2013 var absolut en succes – faktisk en overvældende succes for CompacTree.



Jørn Foged ser på en 3D-tegning af en del af CompacTree, som han har været med til at udvikle og forbedre.



Når CompacTree-enhederne er fremstillet, bliver de sat på en stor lastvogn og leveret ud til kunderne.



Her er CompacTree ude hvor det gælder, nemlig i juletræerne, som skal pakkes både effektivt og skånsomt.



Montering på fabrikken i Ribe.

- Vi solgte nemlig hele 25 enheder, som bestod af 13 NETOP og 12 CT 1500, fortæller Mads Heide.

Da der kun var fra midten af august til en gang i oktober, altså cirka to måneder, til at klare produktionen, blev der rigtig travlt på fabrikken i Ribe.



Servicevognen klar til at rykke ud både til servicetjek før sæsonen og til eventuelle reparationer, som måtte blive nødvendige i sæsonen.



Sådan ser en meget moderne snedkerimaskine ud. Den har masser af elektronik med mere, så kapaciteten er høj.

- Vi arbejdede bogstavelig talt i døgndrift med at få maskinerne klar, og det lykkedes også med vores medarbejderes store indsats, fastslår Morten Jepsen.

Lyttede til kunderne i foråret 2014

Allerede i starten af 2014 gik planlægningen af den nye sæson i gang.

- Vi var ude og deltog i de kurser og møder, som foregik hos juletræsproducenterne for at få en bedre føling med branchen, fortæller Jørn Foged.

Sammen med sine to kompagnoner brugte han også tid på at planlægge produktionen af enheder til salget i 2014.

- Vi synes selv, vi var ret optimistiske. Men det skulle vise sig, at det var vi slet ikke, for der blev solgt nogle flere enheder, end vi først troede muligt, konstaterer han.

Allerede i 2013 var de nødvendige sikkerhedsopdateringer lavet, så det handlede mere om at udvikle bedre funktionalitet og andre arbejdslettende tiltag.

Både nyheder og forbedringer i 2014

En af de vigtige forbedringer på 2014-modellerne var ændring af totalhøjden på CT 1500, som blev sænket til 3,35 meter, hvor den før var over fire meter.

Desuden blev gaflerne til pallerne på pakkemaskinen forstærket, og det blev muligt at købe en bedre spidser, som klarer den opgave inden netningen.

Kassen på CT 1500 blev også ændret, så det i løbet af få minutter er muligt at skifte mellem pallestørrelserne.



En af CNC-maskinerne er ved at blive gjort klar til at producere emner, som eksempelvis skal indgå i CompacTree.

En arbejdslettende vigtig detalje er et transportbånd som alternativ til den elevator, der på de tidligere modeller var eneste mulighed for at løfte allerede nettede træer op i pakkeren.

Fremover er der også valgfri placering af NETOP mellem højre og venstre side af traktoren.

Af andre nyheder bør også nævnes en ny palleudkører med overfald og lys, så pallerne kan holdes stabile selv i ujævnt terræn.

Ligeledes er der udviklet hydrauliktank med speedupgear. Med dette udstyr er der ikke så stort behov for oliemængde fra traktoren. Det betyder, at en del flere traktormodeller kan køre med enhederne fra CompacTree.

Service er en vigtig del af succesen

Selvfølgelig er kvaliteten af maskinerne i højsædet. Men hårdt brug i en meget travl sæson giver slidage, og der vil være brug for både sliddele og reparationer ind i mellem.

Har du tænkt på gødning til dine juletræer?

Binadan har en gødning både til økologisk og traditionel brug

Binadan naturgødning NPK 5-2-4

Bina-skov NPK 10-3-12 + 1mn

Alle gødninger har et rigt indhold af mikronæringsstoffer
Se hele vores program på **www.binadan.dk**

Frisbækvej 5 · 8766 Nr. Snede
Tlf. 7577 0211 · Fax. 7577 0280
binadan@binadan.dk · www.binadan.dk



- Vi har derfor servicevogne, der kan rykke ud og hjælpe vores kunder med at blive kørende hurtigst muligt, siger Mads Heide. CompacTree ApS har også et 400 kvadratmeter stort lager af alle de dele, som der kan blive brug for.

Men vigtigst af alt er måske, at alle kunder kan få udført "før-sæson" servicetjek af deres maskiner, så risikoen for nedbrud minimeres mest muligt.

Der kører tæt på i alt 700 enheder i Danmark og resten af verden. Det er samtlige, der er bygget, som stadig kører, så ingen af dem er skrottet.

- Det fortæller en del om byggekvaliteten, og den har vi ikke givet køb på, fastslår de tre kompagnoner.

Så udover kvalitet kan man som kunde også få individuelt tilpassede enheder, når man har det behov. ■

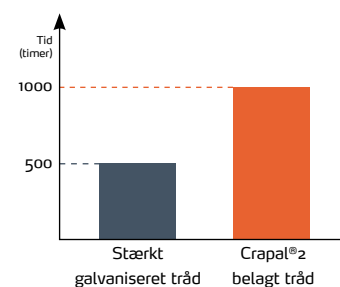
Stålgærde i Crapal^{®2} - tilpasset det skandinaviske klima



Zink+Aluminium legering for aktiv og langtidsvirkende anti-korrosionsbeskyttelse

- Garanteret kvalitet
- Garanteret miljøvenlig
- Garanteret god hegnsøkonomi
- Garanteret forlænget levetid

Salttågetest



Gl. Skivevej 91 · DK-8800 Viborg · T: +45 87 281 281 · F: +45 87 281 291 · hd2412@hd2412.dk · www.hd2412.dk

Skovudstyr · alt til juletræer